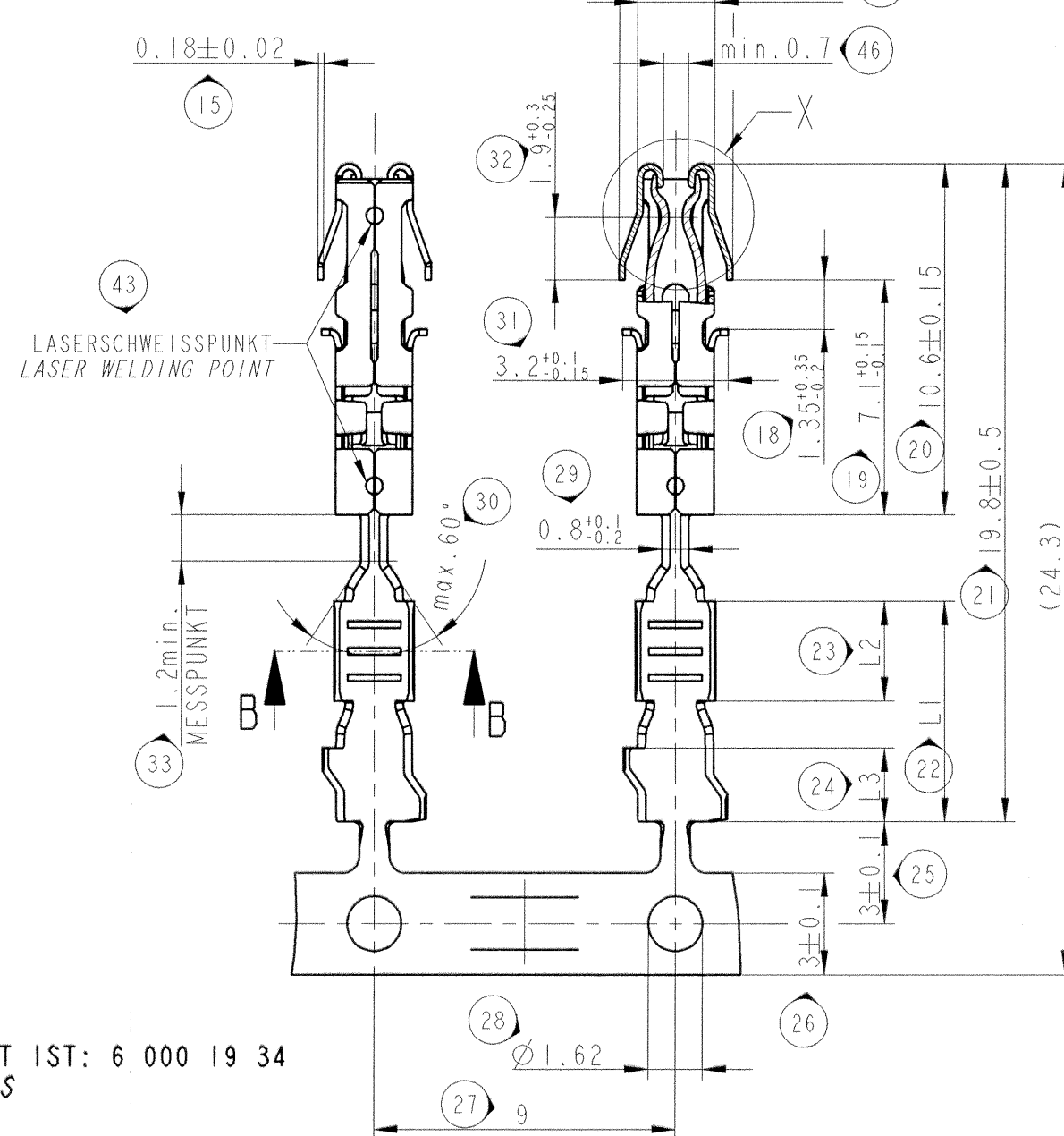
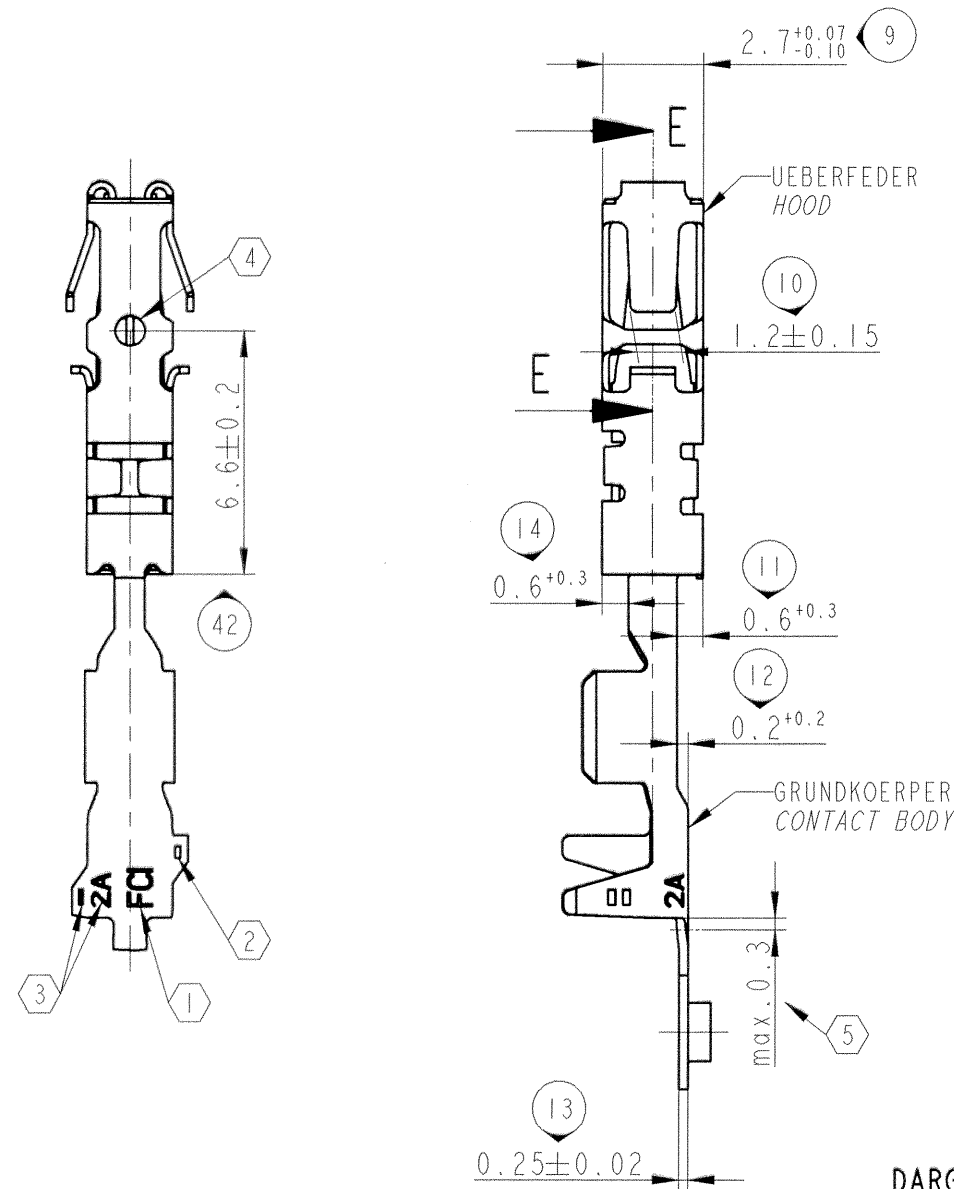
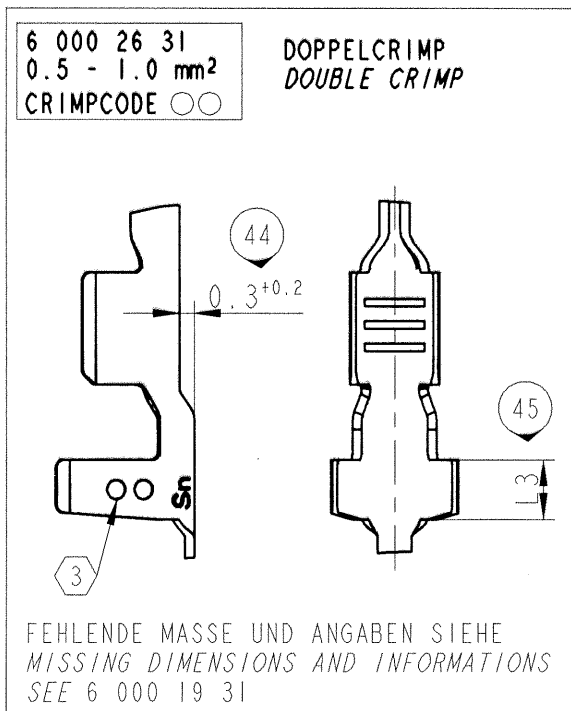
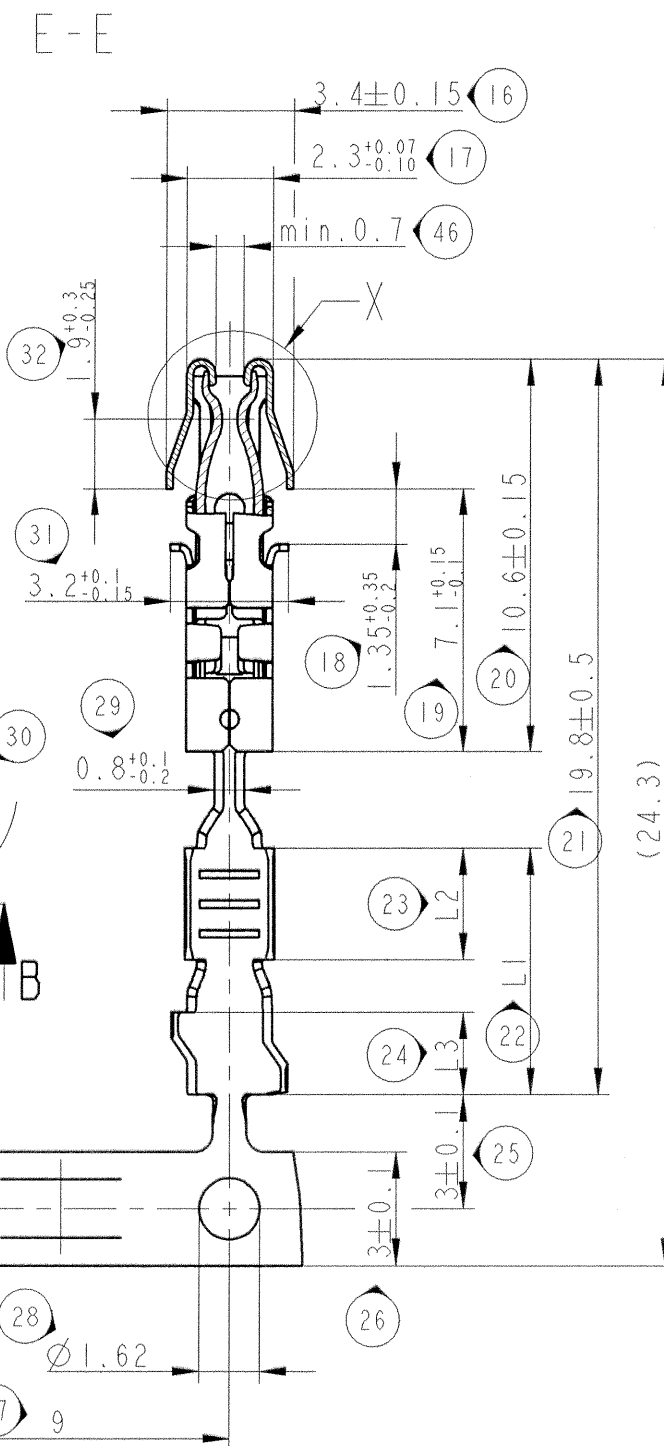




DARGESTELLT IST: 6 000 19 34
PICTURES IS

36) ① FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE

37) ② AENDERUNGSINDEX / REVISION INDEX

38) ③ CRIMP CODE ODER/OR TEILECODE / PART CODE

39) ④ OBERFLAECHENKENNZEICHEN / SURFACE FINISH CODE
 Sn = OHNE BOHRUNG/WITHOUT HOLE
 Au = MIT BOHRUNG/WITH HOLE

⑤ MASS GILT NUR FUEER KABELKONFEKTIONAER
 DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

40) STECKKRAFT (1. STECKUNG) MAX. 6N; MESSEN MIT FLACH-
 STECKER VW 12020 (KONTAKT UNGESTECKT UND ENTFETTET)
 INSERTION FORCE (FIRST MATING) MAX. 6N; TEST WITH
 PIN VW 12020 (CONTACT UNMATING AND NON LUBRICATE)

ABWEICHUNGEN VON DER BILDLICHEN DARSTELLUNG
 SIND IM BEREICH DER UEBERFEDER ZULAESSIG
 DEVIATIONS FROM THE FIGURATIVE REPRESENTATION
 ARE PERMISSIBLE IN THE RANGE OF HOOD

SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
 HALTESTREIFEN UNTEN! / REELS TRANSPORTED AND
 STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!

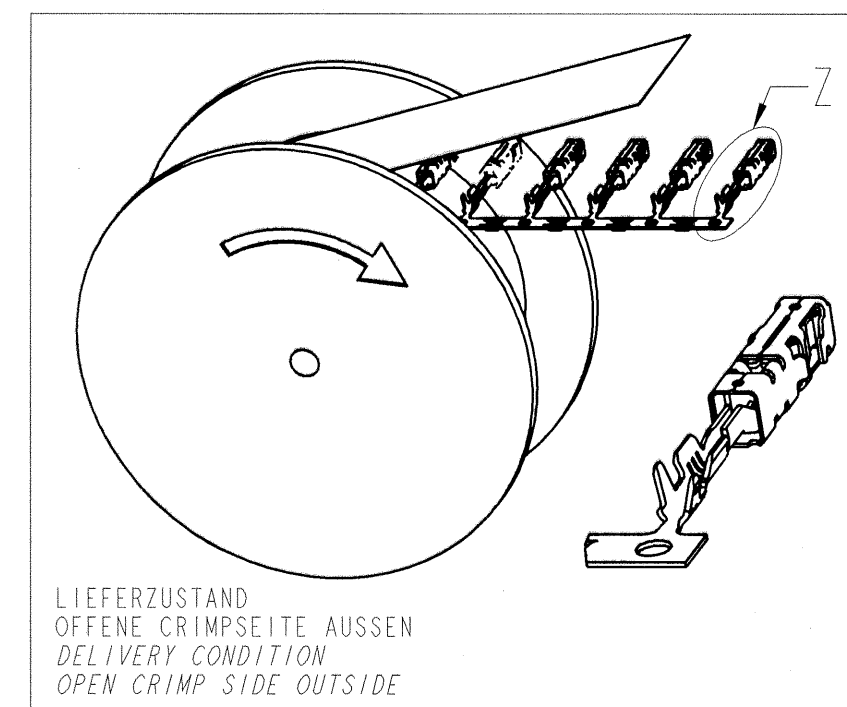
QUERVERWEISE / CROSS REFERENCES:

1. FUEER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL:
 $0.6 \pm 0.03 \times 1.5 \pm 0.1 \setminus 0.6^{+0.07} \times 1.5^{+0.2}$
 MIT OBERFLAECHE / WITH FINISH:
 1-3 μm Sn // 0.8 μm Au AUF/ON 1.3-2 μm Ni

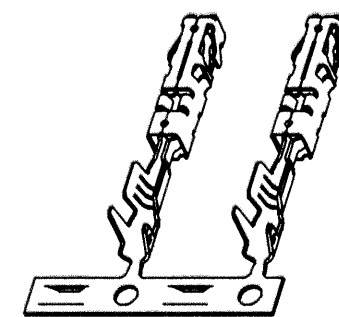
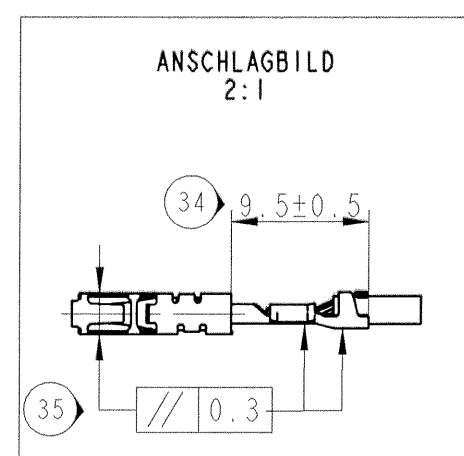
2. KAMMER / CAVITY: 9 000 14 00

3. LEITUNGEN / CABLE: FLRY DIN 72551-6

AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT
 DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR ! / CHANGES BASED
 ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF
 THE MANUFACTURER !



F158200 (A10)	0.8 µm Au	>1.0-1.5	5D	2.8	3.0	1.4	6.7	3.7	3.8	2.4	8.9	6.6	3.0	2.2	BAND EN 1654 CuNi2Si-R620	KALTBAND EN 10258 STAHL EN 10151	X10CrNi18-8
F058200 (A10)	1-3µm Sn	>1.0-1.5	5A														
6 000 26 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	○○														
6 000 19 34	0.8 µm Au	0.5-1.0	□□														
6 000 19 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	□□														
F227200 (A10)	0.8 µm Au	0.35	2D														
FI27200 (A10)	1-3µm Sn	0.35	2A														
6 000 19 14	0.8 µm Au	>0.20 (A10)	□														
6 000 19 11	1-3µm Sn	>0.20 (A10)	□														
TEILE-NR. PART NO.	OBERFLÄCHE SURFACE FINISH	CRIMP- GROESSE (mm²) CRIMP SIZE	CRIMP- CODE	B1 ±0.3	(H1)	D1 ±0.3	Z1 ±0.4	B2 ±0.3	(H2)	D2 ±0.3	Z2 ±0.4	L1 ±0.3	L2 ±0.2	L3 ±0.2	GRUNDKÖRPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD	
				DRAHTCRIMP			ISOLATIONS CRIMP			CRIMPLAENGE			MATERIAL				



618/08	09.07.08	A10	-	neue Teiler. hinzu F12700; F22700; nicht aktive Nr. hinzu F058200, F158200 Geändert: Crimpgröße 0,2-0,35 in >0,2	<i>1. Mann R. Müller C.V.</i>			
195/07	10.08.07	A09	-	MASS 46 - MAX. 0.7 HINZU				
807/05	03.11.05	A08	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG				
256/04	18.03.04	A07	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG				
188/04	04.03.04	A06	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG				
159/04	25.02.04	A05	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG				
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE	DD / MM / YY	REVISION	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APP. BY GEPR.
PRODUCT SPEC. PRODUCT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGSSPECIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGSSPECIFIK.	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED HEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCI. © FCI April 1999			DIESE ZEICHNUNG U. ALLE ENTHALTENEN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCI. Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch in irgendeiner Form reproduziert, gespeichert oder driften ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung zugänglich gemacht werden. © FCI April 1999		
TOLERANCES TOLERANZEN	DIN ISO 2768-FH DIN ISO 1101	MATERIAL: MATERIAL	SIEHE TABELLE SEE TABLE		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE			CAD SYSTEM pro 1 eng.
COUNTERPART NR. GEGENSTÜCK NR.	MASS <0.5: ±0.05	COLOR: FARBE	---		SIEHE TABELLE SEE TABLE			
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BENENNUNG	ECO Lcd. Code STANDORT CODE	GN	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMBER	DWG SIZE FORMAT	SHEET BLATT
	05.04.01	G.May	DCX-FLACHKONTAKT 1-5 NORMALE AUSFÜHRUNG / DOPELCRIMP DCX-FEMALE CONTACT 1-5 NORMALE APPLICATION / DOUBLE CRIMP			6 000 19 11		of 1 1
DRAWN BY GEZ.	05.04.01	G.May						
CHECKED BY GEPR.	05.04.01	G.May						
APPROVED BY	05.04.01	St.Mueller	ESR NO. ESR NUMBER	996ER075A	EXT. NO. KATALOG NR.	---	FILE NAME DATEI NAME	60001911.C.A10
							SCALE 5:	