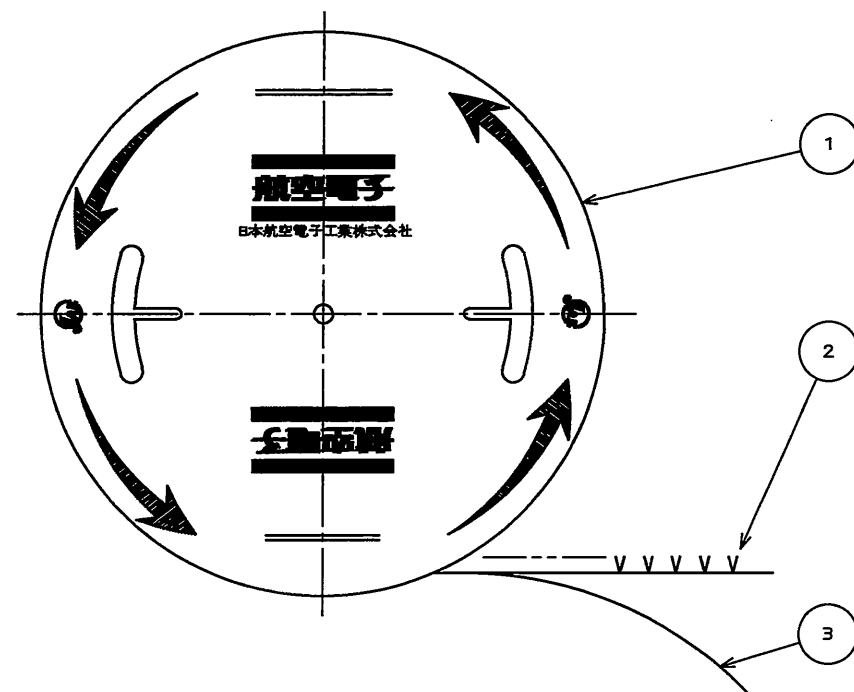


図面番号 (DRAWING NO.) SJ100704

版数 REV.	年月日 DATE	図号 DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	15.Jul.2010	070326	REVISED NOTE2	K.KIMURA	N.UCHIYAMA	—	y. Miguasawa



DESIGNATION

命名法

LY10-C1-A1-10000

QUANTITY
10000個のリール状

FINISH
仕上

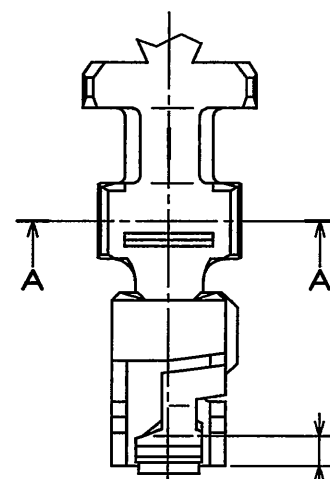
APPLICABLE WIRE (NOTE2)
適合電線サイズ

CRIMP TYPE
クリンプタイプ

SERIES
シリーズ名

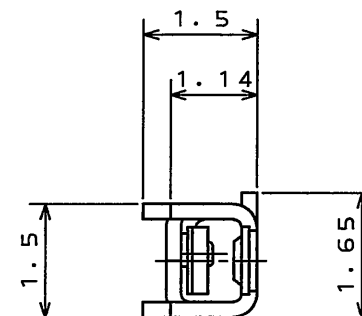
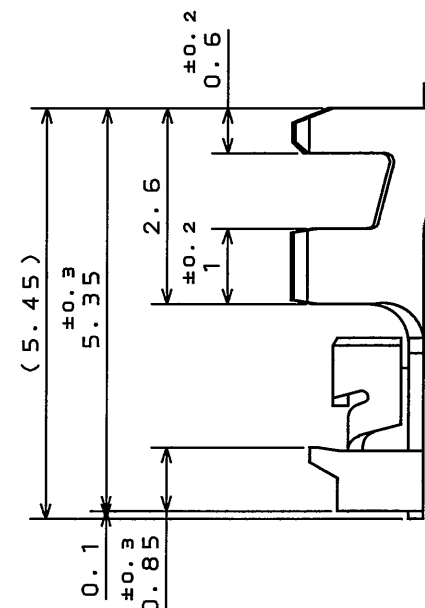
DETAIL CONTACT (SCALE 10:1)

(コンタクト本体詳細図)



SECTION A-A

(断面 A-A)

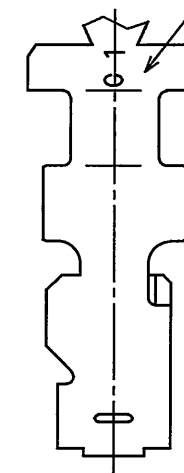


EXCEPT CRIMPPOT

(クリンプ部を除く)

PART NO. MARKING

(品名表示)



NOTE1. INSERT PIN: ± 0.05 SQU.

△ 2. APPLICABLE WIRE: #22~#26AWG, STRANDED.
APPLICABLE WIRE INSULATION OUTER
DIA: $\phi 0.8 \sim \phi 1.3$
(SEMI AUTOMATIC CRIMP MACHINE)

注1 適合ピンは ± 0.05 である。

△ 注2 圧着適合電線サイズはAWG #22~#26の撚り線であり
被覆外径寸法が $\phi 0.8 \sim \phi 1.3$ のものである。(半自動圧着機)

3	PAPER TAPE	1	PAPER		
2	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	CRIMP AREA: GOLD FLASH OVER NICKEL CONTACT AREA: 0.1mm MIN GOLD PLATING OVER NICKEL	PITCH: 4.5
1	MAGAZINE	1	PAPER		
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)	JACS-1337	第1版 (ORIGINAL DATE)	13.Feb.2004	尺度 (SCALE)	シリーズ (SERIES)
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)	
寸法 (DIMENSION)	角度 (ANGLES)	担当 CHK.	N.UCHIYAMA	LY10-C1-A1-10000	
. ± 0.8	X° $\pm$	査閲 APPD.	K.KAWASE	MAGAZINE ASSEMBLY	
.X ± 0.4	X°X' $\pm$	承認 APPD.	S.KASHIWAOGI		
.XX ± 0.1				質量 (MASS)	
.XXX $\pm$					