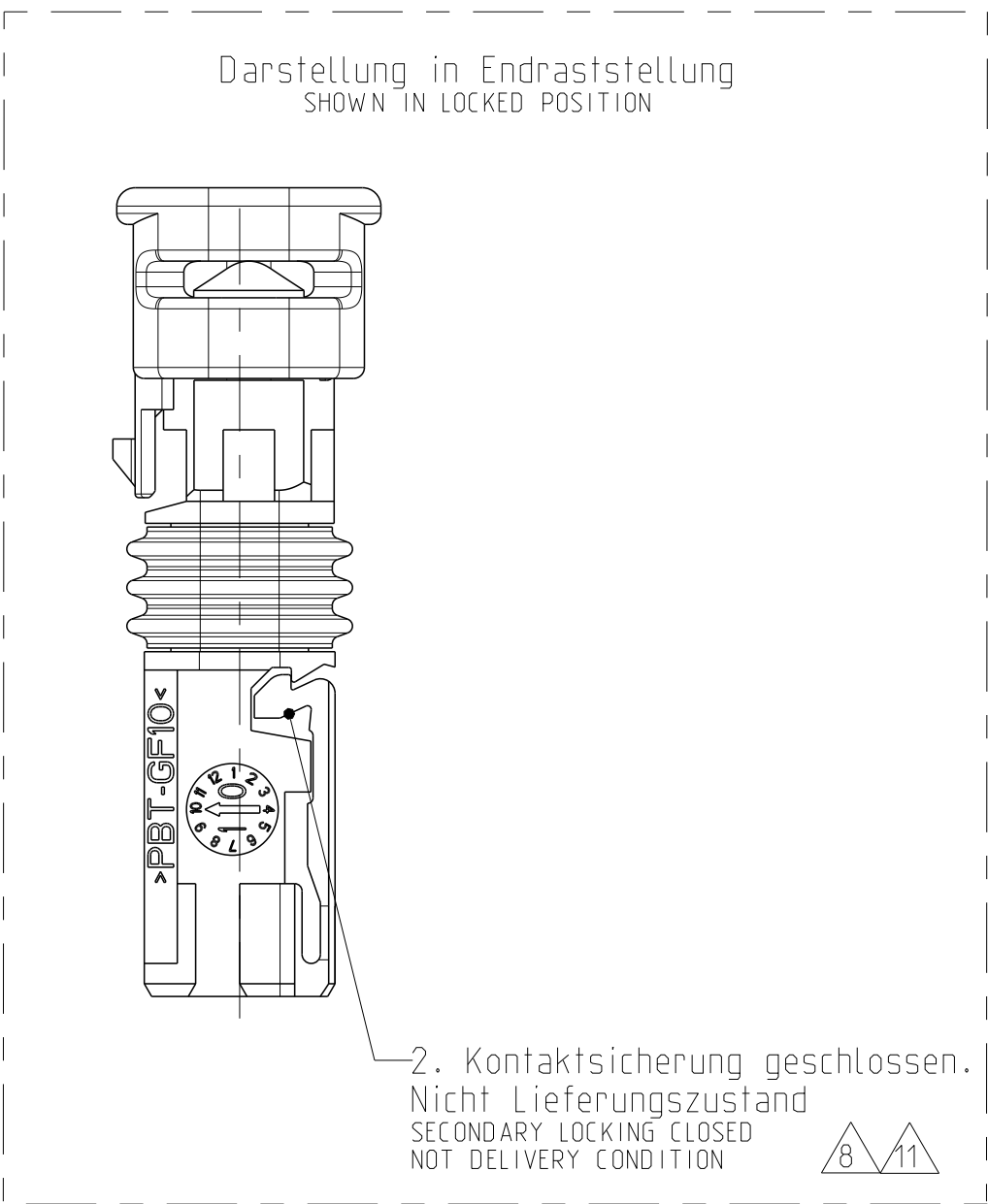
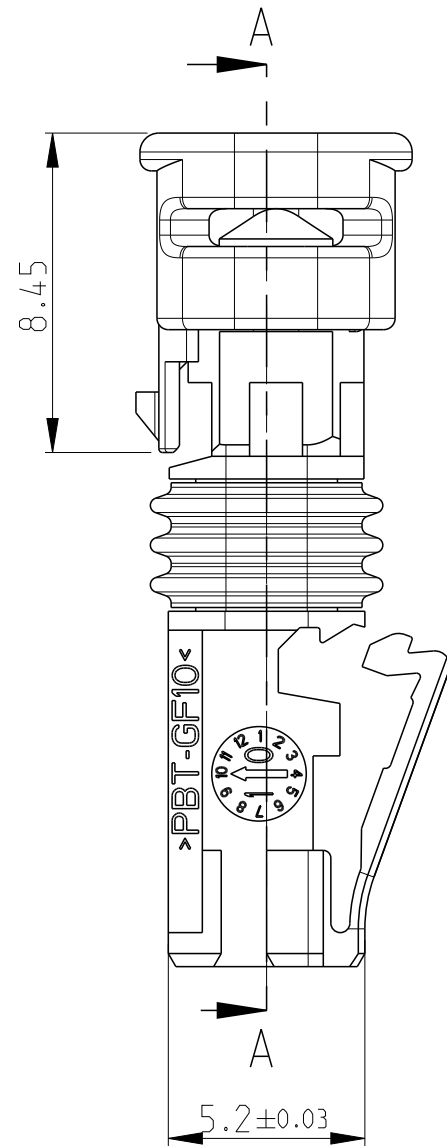
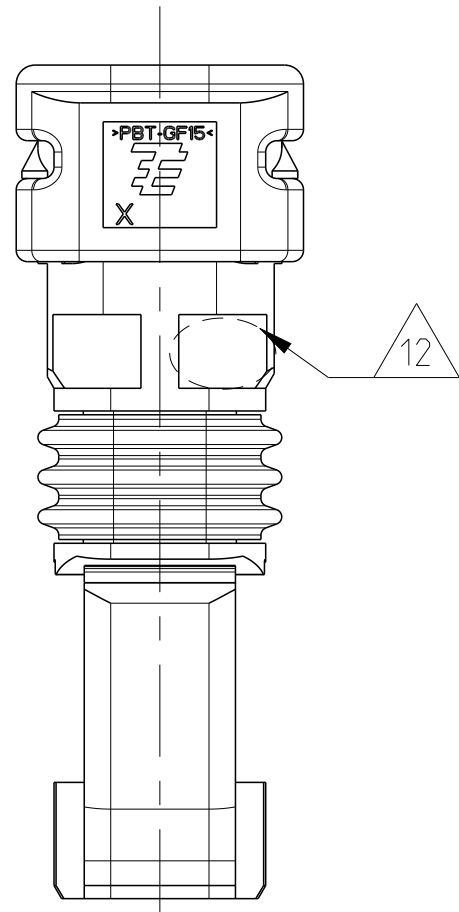
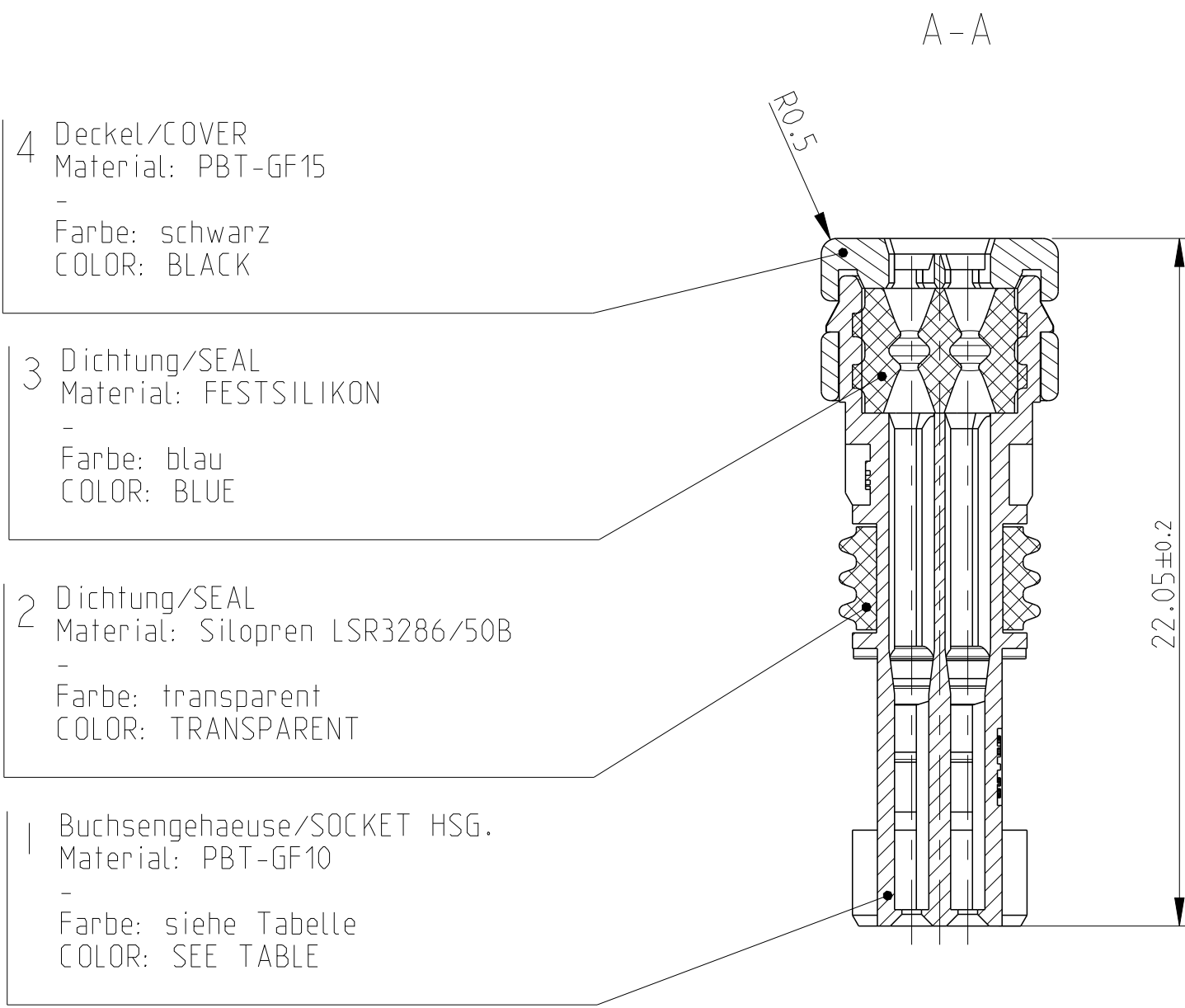
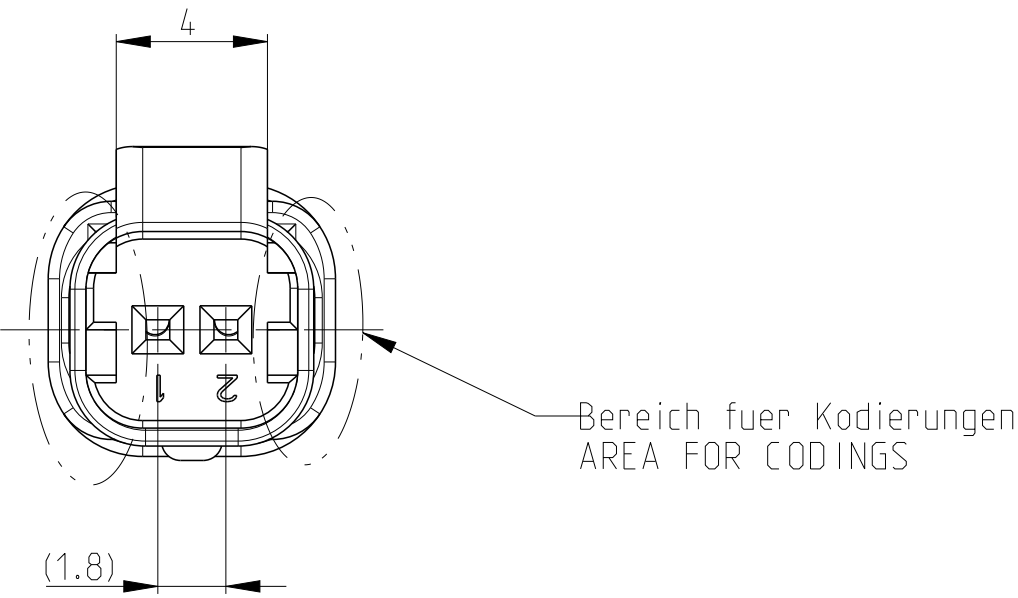


LOC	DIST	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
A1	-		B	NEW DRAWING	09AUG2012	RS	MC S	
			B1	NOTE 13 DELETED	30APR2013	RS	MC S	
PROJECT NR.								
PRJ.								

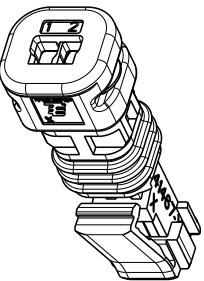


Bemerkungen
NOTES

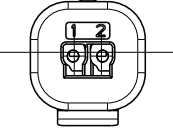
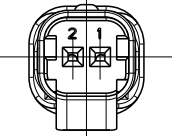
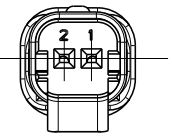
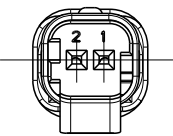
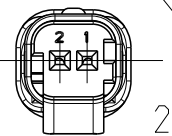
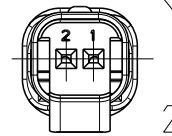
- Massgebend ist der deutsche Text
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
- Formteilungsgrat
+0.3
-0.1
Formteilungsversatz
+0.2
0
MOULD BURRS
MOULD OFFSET
- Zulaessiger Regeneratanteil max. 25%
RECYCLED MATERIAL MAX. 25% PERMISSIBLE
- Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
- Verpackung: Schuetztgut
PACKING: LOOSE PIECE
- Kodierung A, 2 polig wie gezeichnet
CODING A, 2 POS. AS SHOWN
- Kragenanschluss siehe Zeichnung: TE: 114-94000-14
SHROUDED CONNECTION SEE DRAWING.
- Antiefierzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung - wenn nach Transport endverrastet.
Bitte in Vorraststellung rasten
CONDITION AFTER MANUFACTURING
SECONDARY LOCKING DEVICE IN PRELOCKING POSITION - IF IN ENDLOCKING POSITION AFTER TRANSPORTATION, PLEASE RELOCK IN ACCORDANCE
- Passend zu Kontakt siehe Zeichnung:
SUITABLE FOR CONTACT SEE DRAWING.

Kammer CAVITY	1 - 2
Buchsenkontakt SOCKET CONTACT	NanoMQS
max. DGB MAX. WIRE SIZE RANGE fuer/FOR FLY nach/TO DIN 72551-6, TYP A [mm ²]	0.35
Isolations-Ø ISOLATION-Ø	1.3±0.1
Zeichnung TE	1703930

- Verzug zulaessig bis max. 0.3 (in Minus Richtung)
WARPAGE PERMITTED MAX. 0.3 (TO MINUS DIRECTION)
- Weissbruch zulaessig
STRESS WHITENING PERMITTED
- Bereich fuer Gufteilmarkierung (Kornerpunkt)
AREA FOR GOOD MARKING (PUNCH MARK)



2:1

POLARITÄT / POSITION	2pol 2POS	TE: 0-2141467-1 Rev.: B	TE: 0-2141467-2 Rev.: B	TE: 0-2141467-3 Rev.: B	TE: 0-2141467-4 Rev.: B	TE: 0-2141467-9 Rev.: B
		A schwarz/black	B grau/GREY	C blau/BLUE	D bordeaux/violett/ CLARET VIOLET	Z wasserblau/WATER BLUE
						
Kodierung / CODING						

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DWN R. Slab 09AUG2012	TE Connectivity	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Dieses Zeichnungsdocument wird durch AMP Incorporated kontrolliert. ANMERKUNG: FÜR DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT STÜCKE UND VERFAHREN SIEHEN SIE DIE ZULETZTGELEGENEN ANMERKUNGSSTÄTTE FÜR DEN FÜR ANFANG.		CHK M. Schall 09AUG2012		
DIMENSIONS MASSENHEITEN (MM)		APVD D. Duerckel -	NAME 2POS.NANOMQS.SOCK HSG.ASSY.SEALED 2 polig, NanoMQS, Buchsengehaeuse	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS		PRODUCT SPEC. 108-94320	SIZE A1	
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/OWINKEL ±		APPLICATION SPEC. 114-94174	CAGE CODE 00779	
MATERIAL -		WEIGHT GEWICHT -	DRAWING NO. 2141467	
FINISH/BELEGHE/FARBE -		CUSTOMER DRAWING	KUNDENZEICHNUNG	
		SCALE MASSSTAB 5:1	SHEET BLATT 1 OF 1	
			REV B1	