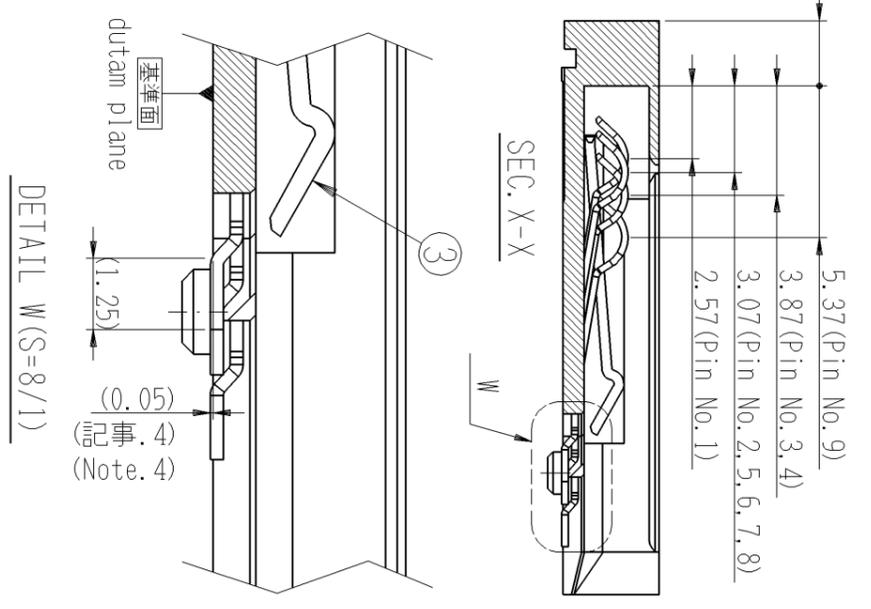


記号×数	変更内容	REVISION DESCRIPTION	承認	検図	担当	年・月・日	変更通知書番号
△×						
△×						
△×						
△×						



部品番号 ITEM	部品名 DESCRIPTION	個数 QNT.	材質・寸度 MATERIAL	記事 CONTENT
3	ブレイキ break	1	PB, t0.35	SnCu
2	コンタクト contact	9	PB, t0.23	Ni-Au/SnCu
1	インシュレータ insulator	1	LCP (GF)	黒色 Black

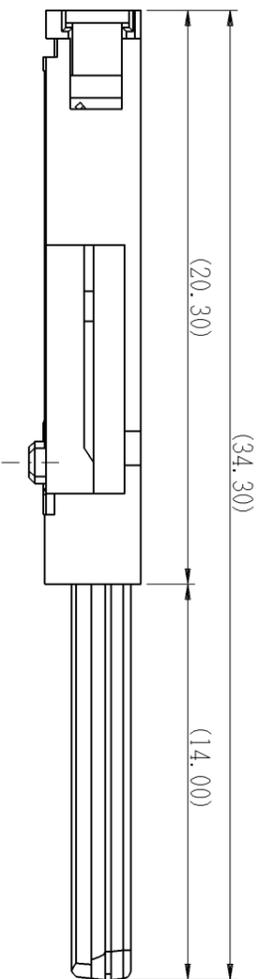
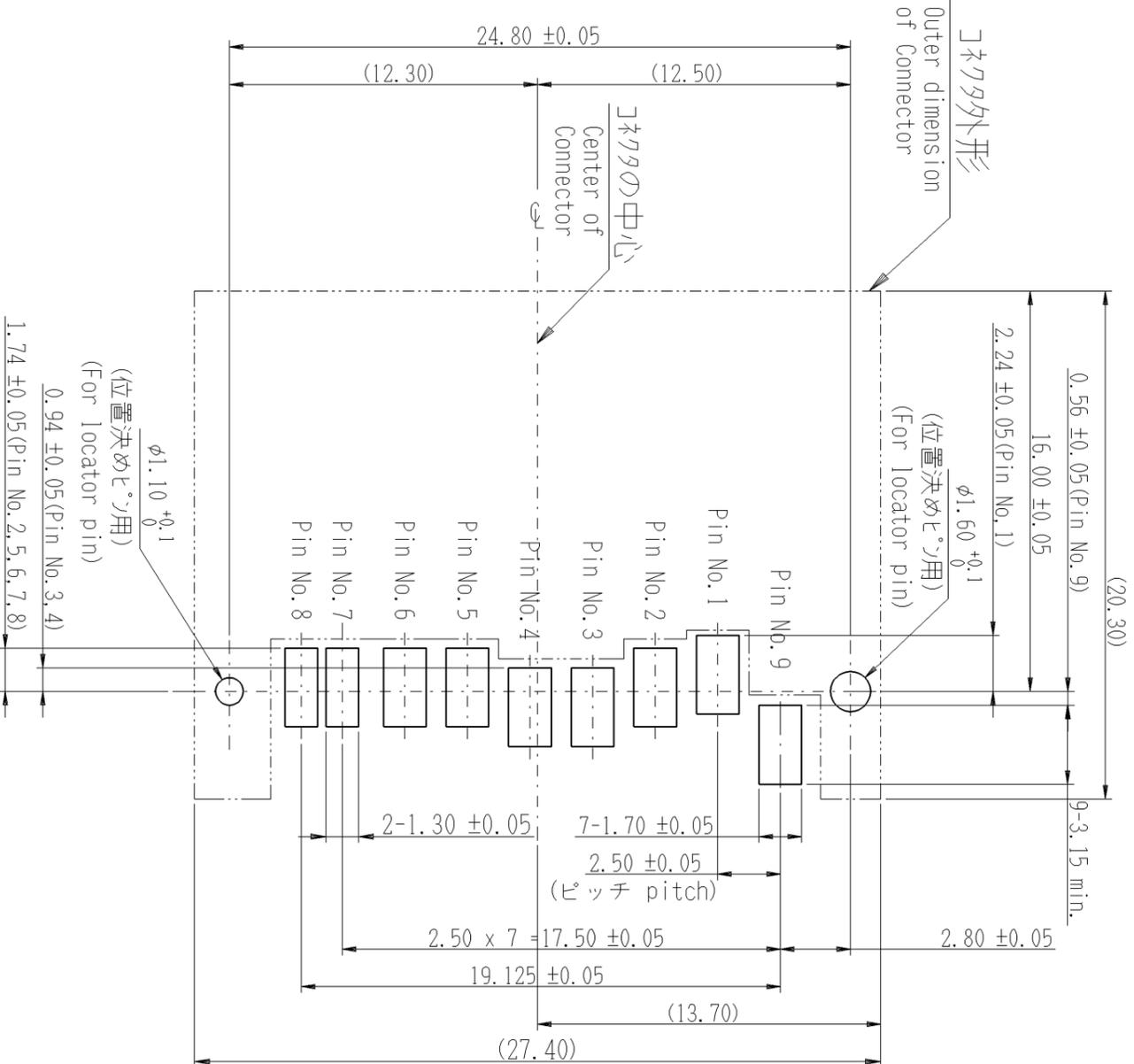
指定外寸公差 ±0.3 () 寸法参考値
 Tolerance ±0.3 () Reference value

製作図は、G100993-001.DST-0315 による。
 Refer to Manufacturing drawing, G100993-001.DST-0315
 包装仕様書は、R100992-001 による。
 Packing method, R100992-001



尺度 SCALE	4 / 1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.	名称 (TITLE)
単位 UNIT	mm	FPS009-3203-BL
DIMENSION	3RD ANGLE PROJECTION	A100993-001

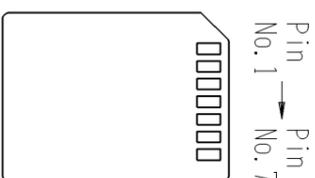
取付けプリント基板寸法 (マウント面)
Recommended PC Board Layout (Mounting Side)



カード挿入状態
Card inserted

記事 Note

- Q は外形 (27.40mm) のセンターを示す。
"Q" indicates the centerline of external dimension of 27.40mm.
- Q とコア幅 (24.20mm) の中心間の寸法。
"Q" indicates the centerline of width of core (24.20mm).
- 性能の詳細は、F100985-001による。
Characteristics to be refer to F100985-001.
- 端子平面度公差 (部品番号 ② の半田付け端子部) 基準面より上方向に 0.10MAX. 下方向に 0.20MAX. の事。
又、各端子の半田付け端子部のズレは 0.15MAX.
Tolerance of terminal coplanarity (Solderfill of item ②):
Upward: 0.10 Max. from datum plane.
Downward: 0.20 Max. from datum plane.
Max. gap between solderfill in X-axis is 0.15.
- SDカード挿入時にコネクタとカードのハットが接触する順番とカード認識スイッチの接触の順番は下記の様になります。
順番 Pin No.3,4 → Pin No.2,5,6,7,8,9 → Pin No.1
カード抜き時には挿入と反対の順番で接触が断たれます。
The sequence of contact between the connector and the pads on the card as follows:
Pin No.3,4 → Pin No.2,5,6,7,8,9 → Pin No.1
When the card is extracted, the sequence of the contact turns backward.
---活栓挿抜の注意事項---
本コネクタは挿抜時にSDカードは3段階でスライダMMCカードは2段階でスライダを行っていきませんが、挿抜時にカードが動いている状態ではコネクタとカードの接触部でチャタリングが起きる場合があります。従って、SD及びMMCが完全にコネクタに挿入されて接触が安定するまではSD及びMMCカードへのアクセスを行わないで下さい。この場合、SDカードの場合は6番ピン、MMCカードの場合は3,4番ピンがコネクタに接触してから少なくとも200ms以上 (可能であれば500ms) の時間をおくことを推奨します。
---Notice for Plug and Play---
This connector has a 3 step sequential contacting mechanism for SD card and 2 step sequential contacting mechanism for MMC card. However, there might be chattering at contact position between connector and card during card insertion process. To prevent this chattering, any signal shall not be access to SD and MMC card earlier than 200ms (500ms if possible) after connection of pin No.6 for SD card and pin No.3,4 for MMC card.
- 本品にMMCを挿入するとコネクタのPin No.8のジャンクがMMC Pin No.7のハットに接触する可能性があります。この時コネクタのPin No.7とPin No.8がショートする状態になります。When the MMC to be inserted to this connector, No.8 pin of the connector may touch to No.7 pad of MMC. In this case, the No.7 pin and No.8 pin of the connector will be short circuited.
- Zn 及び Bi を含んだ合金はんだにてはんだ接合する場合は十分注意して下さい。Extra care has to be paid in case jointing by solder alloy which con



指定外寸公差 () 寸法参考値	±0.3	Tolerance () Reference value	±0.3
------------------	------	-------------------------------	------

尺度 SCALE	4 / 1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.	名称 (TITLE)	分類 (CLASS)
単位	mm	°	°	°	°	°	FPS009-3203-BL	山一電機株式会社 YAMACHI ELECTRONICS Co.,Ltd.
DIMENSION		°	°	°	°	°		
三角図法 3RD ANGLE PROJECTION		×	大家	佐藤	野口	野口		
							図番 (DRW. NO.)	図番 (DRW. NO.)
							A100993-001	A